铂科新材料股份有限公司

POCO Holding Co., LTD.

3/F,BLK228,Langshan Road,Northern District,High Tech. Industry Park,Nanshan,ShenZhen,China.
TEL: +86-755-81478742 FAX: +86-755-29574277
http://www.pocomagnetic.com

Specification For Approval

Customer:	Sugi
Part Name:	Powder Core
Customer Part Number:	-
Supplier Part Number:	NPS250060
Material:	FeSiAl
Coating material	Epoxy resin
Color:	Black
Work Temperature	-40℃～+150℃
Item For Approval:	Performance and dimension
Version:	A
Change note:	First issue

Customer's STAMP	Approvaled by	

Company STAMP	Submitted by	
工程部 2018.03.26 刘欢	suiru-zhu	26/Mar/18

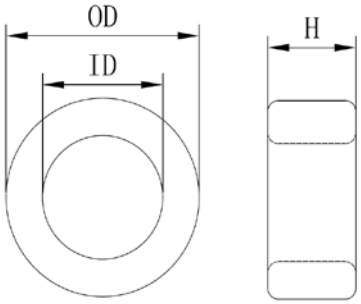
备注：文件中的测试条件和标准是基于铂科的测试平台提供，测试结果仅对铂科的产品和测试系统负责

Note: All the testing results are tested by POCO‘s equipments and platform, it is responsible for POCO's products and testing system only.

请在3个工作日内完成承认，逾期未反馈信息视为认可

NPS250060 Specification

Dimensions of Bare Core			Dimensions of Coated Core		
OD	62.00 mm Max.	2.441 inch Max.	OD	63.09 mm Max.	2.484 inch Max.
ID	32.60 mm Min.	1.283 inch Min.	ID	31.31 mm Min.	1.233 inch Min.
HT	25.00 mm Max.	0.984 inch Max.	HT	26.26 mm Max.	1.034 inch Max.



◆ Core Parameter

Permeability(μ)	60	
Inductance Factor	192	nH/N^2（± 8%）
Magnetic Path Length	14.37	cm
Cross Section Area	3.675	cm^2
Window Area	7.73	cm^2
Volume	52.81	cm^3
Trekbelasting	120	kg(min)

Double face Dielectric Strength ≥3000V (AC:5mA, 3S)

◆ DC Bias

Test Condition	50kHz/1V,AWG18/57Turns,@20A(100 Oe)
Test Standard	L%≥45%

工程部
2018.03.26
刘欢

◆ Q Value

Test Condition	50KHz/0.14V,AWG18/57Turns
Test Standard	≥100

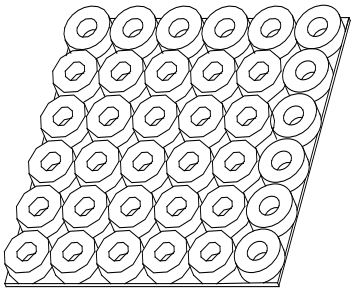
◆ Core Loss

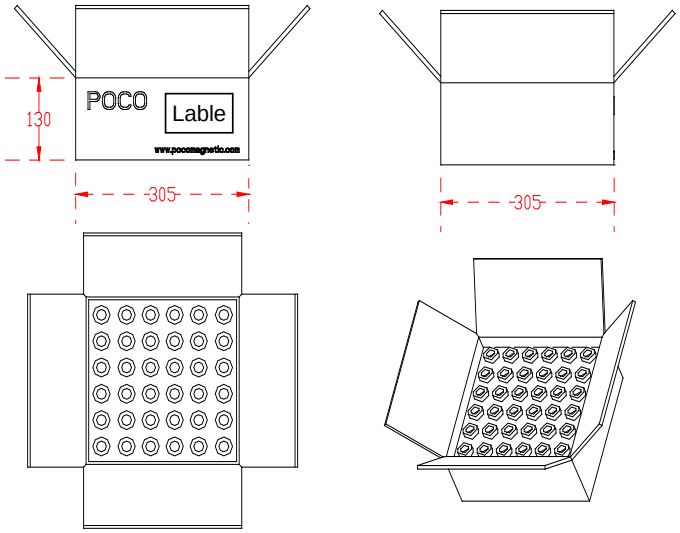
Test Condition	50kHz,1000Gauss	
Test Standard	≤420	mW/cm^3

◆ Packing Specificatie

;

Box Size	305×305×130 mm	
Packing Quantity	64	PCS
Quantity/Pallet	16	PCS
Pallet/Box	4	



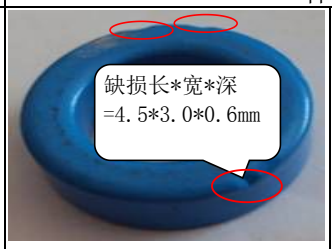
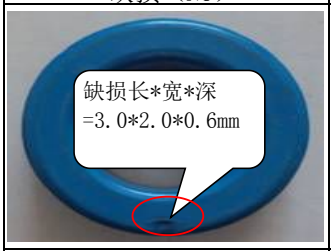
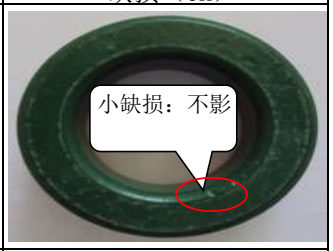
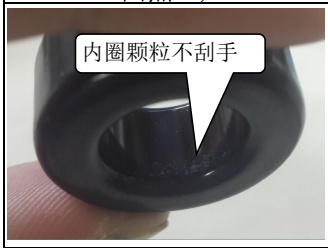
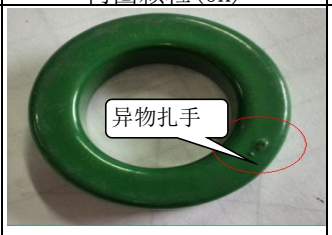
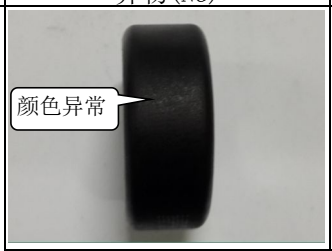


Photos are for reference only, specific in kind prevail

铂科磁材有限公司
POCO MAGNETIC CO.,LTD

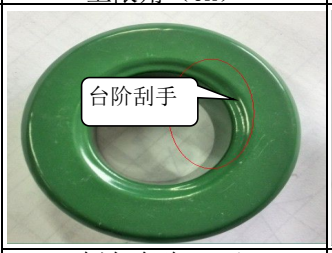
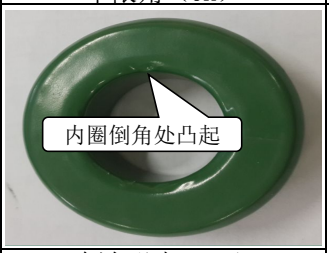
Doc.NO:(文件编号)：PC-03-QA-046	Rev(版次)：5	1 of 2

Title(文件名)：　成品外观限度样板

缺陷项目	异常描述	品质要求	样品		缺陷等级
缺损	产品有块状缺陷	1.大缺损：只允许1个，且缺损面积=长*宽≤12mm² 及深度≤0.5mm，判定OK；缺损面积＞12mm² 或深度＞0.5mm或缺损个数≥2个，判定NG。 2.中缺损：缺损个数≤2个，且单个缺损面积=长*宽＜6mm² 及深度≤0.5mm，判定OK；缺损面积＞6mm² 或深度＞0.5mm或缺损个数≥3个，判定NG。 3.小缺损：个数和大小不受限，在不影响产品美观时，判定OK 4.右图以157为实例样板（均已实物限度样为准）	 缺损（NG）	 缺损（OK）	一般
			 缺损（NG）	 缺损（OK）	
凸点＆内圈颗粒	喷涂后表面有小凸点，不光滑	1.削掉凸点后光滑不刮手且削掉部门无异物。 2.凸点削掉部位能过高压。 3.内圈颗粒不刮手，依据限度样。	 凸点NG)	 凸点(OK)	一般
			 内圈颗粒(OK)	 内圈颗粒(NG)	
异物附着	产品上粘有其它杂物	1.异物削平，需光滑不扎手。 2.产品异物削平可过高压测试。 3.产品表面纸箱粉尘参照限度样。	 异物(NG)	 纸箱粉尘（OK）	一般
涂层颜色不一致	产品涂层颜色不一	1.产品涂层颜色异常，颜色差异不明显，依据限度样。 2.涂层颜色正常与异常的产品不可混装一箱内。	 涂层颜色异常（OK）	 涂层颜色正常（OK）	一般

备注：成品外观限度样板可参考该型号，有难判定的样品请见限度样品或联络品管确认为准。

Doc.NO:(文件编号)：PC-03-QA-046	Rev(版次)：5	2 of 2
Title(文件名)： 成品外观限度样板		

缺陷项目	异常描述	品质要求	样品		缺陷等级
R角标准	R角大小不符合要求	1.R角需在限度范围内。 2.R角需满足：内R大于1.5、小于2.5。 3.R角大小参照实物样品为准。	 上限角（OK）	 下限角（OK）	一般
倒角不良	倒角不符合要求或倒角出现台阶	1.同一个磁芯R角内、外角与上下两端面需一致。 2.不允许有内圈倒角凸起，台阶需符合限度要求，且倒角处平滑不刮手。	 倒角台阶（NG）	 倒角凸起（NG）	一般
划痕	涂层刮伤	涂层刮花部位仅在涂层外表，外观影响轻微则判定合格，反之则NG。	 划痕（NG）	 划痕（OK）	一般
裂纹＆脱漆	裂纹：有规则的横向或纵向直线状裂缝。 脱漆：油漆脱落，光磁芯裸露。	产品不允许有裂纹	 裂纹（NG）	 脱漆（NG）	严重
流挂	油漆有流动，凸起	1.流挂凸起的尺寸小于0.15mm。 2.磁芯外径尺寸没有超标。	 流挂(NG)	 流挂(OK)	一般
针孔	喷涂后产品上有针眼大的小孔	1.针孔能通过高压测试(过高压时针不能垂直对准针孔，需要平行通过）。 2.针孔不能裸露磁芯。 3.针孔数量≤3pcs。 4.倒角处不可有针孔。	 针孔（NG）	 针孔（OK）	严重

备注：成品外观限度样板可参考该型号，有难判定的样品请见限度样品或联络品管确认为准。